

Hebezeuge
Pressen
Hebebühnen
Fahrzeugkräne

GEORG
KIRSTEN

 **Made in Germany**

Die KSH-Baureihe fertigt KIRSTEN seit 1993. Neue Aufträge haben wir zum Anlass genommen, die Baureihe komplett zu überarbeiten.

Die Hebebühnen sind gemäß der EG-Richtlinie 2006/42/EG unter besonderer Beachtung der EN 1493 ausgeführt.



Stempelhebebühnen KSH - komplett überarbeitet

Typ	elektrohydraulische Stempelhebebühne 5,2 kW pro Stempel, 400 V
Ausführung	- 2: 1 feststehender, 1 verfahrbarer Zylinder - 3: 1 feststehender, 2 verfahrbare Zylinder - 4: 1 feststehender, 3 verfahrbare Zylinder auf Wunsch alle Stempel verfahrbar
Tragfähigkeit	bis zu 25.000 kg je Zylinder
Hubhöhe	1.900 mm in 80 sec.
mechanische Ausführung	- 2 stufig oder Plunger - Verchromung an Kolben, Innenzylinder und Teleskop (innen, optional)
elektrische Ausführung	- zentraler Steuerschrank (SPS) (optional) sowie Handbedienteil (Kabel, 24 V) und Funkfernbedienung (optional) - Memory-Funktion für axiale Positionen der elektrisch verfahrbaren Hubzylinder (optional) - Einzelsteuerung
Sicherheitseinrichtungen	Verdrehsicherung, Gleichlauf, Absetzvorrichtung, Klinke
Einbauwanne	optional ist der Einbau in eine KIRSTEN-Wanne oder eine Wanne eines anderen Herstellers möglich
Einbaurahmen zum Einbetonieren	feuerverzinkt (optional), Fremdfabrikate möglich
Grubenabdeckung	automatisch, bodeneben, mit 5 t überfahrbar (optional)

- Ein akustisches Signal ertönt beim Senken der Hebebühne unter 500 mm.
- Weiterhin ist eine „Ex-Ausführung“ realisierbar.
- Optional ist die Ausführung der Hebebühne für den Einsatz in Wasshallen möglich. Dabei sind Traversen, Laufrollen etc. verzinkt



Georg Kirsten

GmbH & Co. KG

Gartenfeldstraße 17
D-54427 Kell am See

Tel.: +49 6589 9178 0
Fax: +49 6589 9178 20

www.kirsten.eu